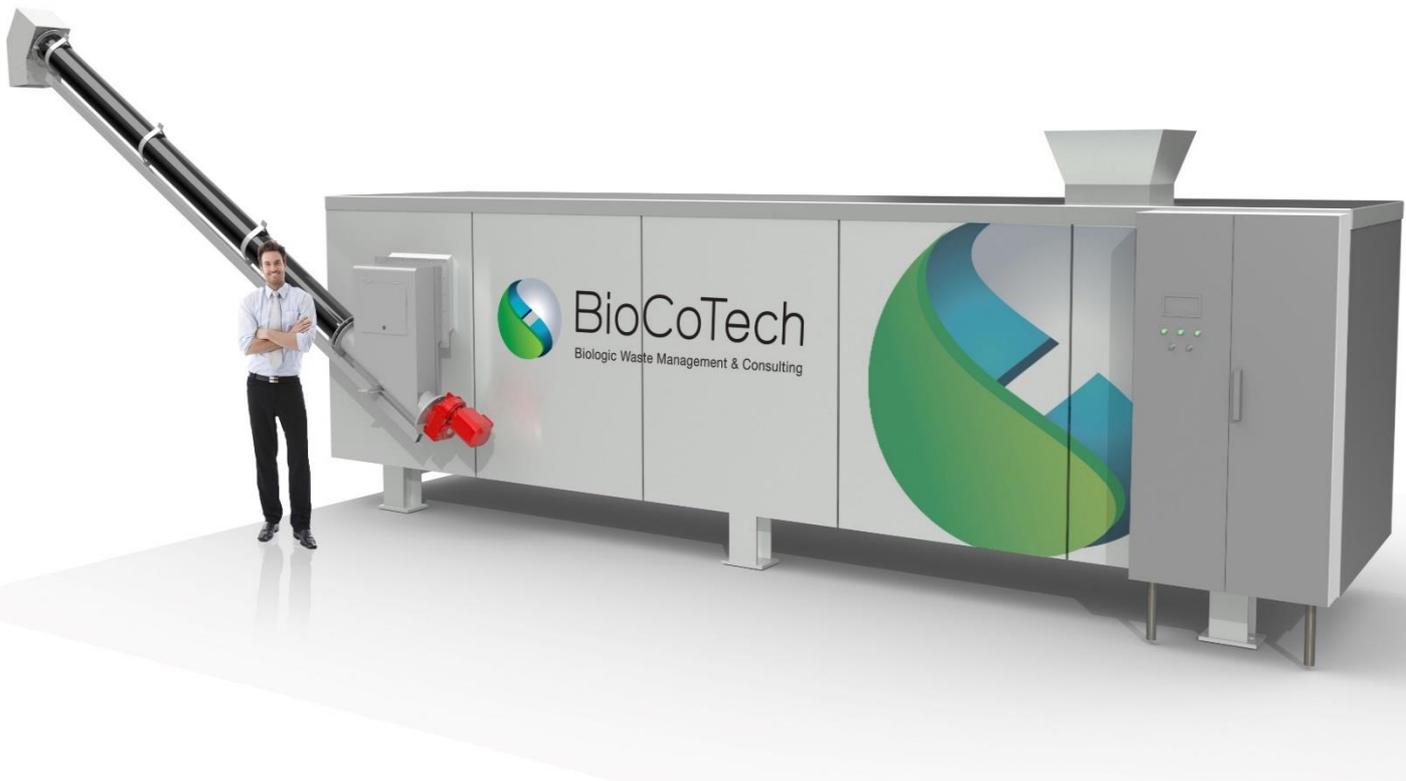


# NUOVO BIOREATTORE PER IL TRATTAMENTO E LA RIDUZIONE IN SITO DEGLI SCARITI ALIMENTARI. CAPACITÀ FINO A 2200 LITRI AL GIORNO



## **RIDUZIONE DEI RIFIUTI ALIMENTARI**

BioSpeed M1 riduce la quantità di rifiuti fino al 70-90% del loro volume e ha una capacità di trattamento pari a circa 1800-2200 litri o 1080-1320 kg. al giorno.



## **REGOLAMENTO UE**

BioSpeed M1 è un prodotto innovativo per il trattamento dei rifiuti organici di categoria 2 e 3, secondo le normative UE.



## **RISPARMI**

I calcoli eseguiti sulle installazioni consegnate mostrano un risparmio annuo fino al 40% per la gestione dei rifiuti.

## COME FUNZIONA

Il processo di compostaggio BioSpeed è basato su un metodo che consente alle popolazioni microbiche di operare in condizioni ottimali. Tutti i microrganismi utilizzati nel sistema BioSpeed, compresi quelli che degradano attivamente la cellulosa, sono microrganismi mesofili e termofili avanzati, ovvero microrganismi che operano fino a temperature di 80 gradi Celsius ( C). Questi parametri facilitano la degradazione continua di materiale organico allo stato di polvere in tempi molto rapidi, conferendo una capacità elevata a macchine compatte. I comandi preimpostati garantiscono una degradazione ottimale dei rifiuti organici.



# MACCHINA PER COMPOST IN ACCIAIO INOSSIDABILE

## INSTALLAZIONE

- Indoor or outdoor protected from weather

## DIMENSIONI

- 7449mm, H 2240mm, D 2149mm

## COMPOSTAGGIO AUTOMATICO CON

- Temperature control
- Estrazione dell'aria
- Comandi PLC con display
- Dispensazione controllata in sequenza dei rifiuti trattati

## CAPACITÀ

- 1800-2200 liter di scarti alimentari compostabili al giorno
- 1080-1320 KG di scarti alimentari compostabili al giorno

## CONSUMI ELETTRICA

- Massima potenza: 70kW
- Consumo medio: 12-15 kWh

## ALIMENTAZIONE ELETTRICA

- 3~ 230V 50-60Hz / 400V 50-60Hz

## NET WEIGHT

- 8040kg

## SISTEMA DI SICUREZZA

- Segnale di allarme per ciascun motore. Ora e componente appaiono sul display
- Interruttore di sicurezza per carichi ad alte temperature ed elementi riscaldanti
- Interruttore di sicurezza per sportello aperto durante il funzionamento. L'agitatore si ferma all'apertura dello sportello
- Arresto di emergenza manuale tramite il pannello di controllo
- Modalità standby automatica quando non usato giornalmente
- Intervallo regolabile di dispensazione del compost
- Ripristino automatico dopo mancanza di corrente elettrica
- Registrazione dell'evento di fine allarme sul display
- Spia di guasto

## FUNZIONI AGGIUNTIVE

- Inlet Hooper
- Inlet and outlet conveyor

## GARANZIA

- Garanzia prodotto di 1 anno
- Contratto di assistenza e manutenzione disponibile su richiesta



**BioCoTech**

Biologic Waste Management & Consulting  
Gamlehaugveien 20,  
NO-5231 Paradis  
Tel: +47 55 11 77 15  
E-mail: [post@bicotech.no](mailto:post@bicotech.no)  
[www.bicotech.no/en](http://www.bicotech.no/en)

BioCoTechAS è una società di tecnologia ambientale con oltre 10 anni di esperienza e referenze eccellenti nel proprio settore di attività. Una divisione interna di ricerca e sviluppo è situata nella sede della società a Bergen, in Norvegia

BioCoTechAS è un fornitore completo di soluzioni nel settore del trattamento dei rifiuti ed è fornitore di apparecchiature per il riciclaggio biologico dei rifiuti organici. Attrezzature e servizi possono essere personalizzati per ogni progetto ai nostri clienti.